

KLASA: UP/I-960-03/01-07/115
URBROJ: 558-03/9-01-2
Zagreb, 26. srpnja 2001.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke TEHNIČAR SERVAG d.o.o., Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

TIPNO ODOBRENJE

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: Elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: GR..., GX... i GF...
 - proizvođač mjerila: AND Instruments
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Japan
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-1-1014
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka TEHNIČAR SERVAG d.o.o., Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 17. svibnja 2001. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanju mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase- vage s neautomatskim djelovanjem, razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 53/91) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (5 str.)

RAVNATELJ

dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing.

Dostaviti:

1. TEHNIČAR SERVAG d.o.o., 10000 Za, Medulićeva 14
2. OMN – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

Opći podaci

Podnositelj zahtjeva:	TEHNIČAR SERVAG d.o.o. Medulićeva 14 10000 Zareb
Proizvođač mjerila:	SARTORIUS Njemačka
Vrsta mjerila:	Elektromehanička vaga s neautomatskim funkcioniranjem, r.t. I i II
Tip mjerila:	GR..., GX... i GF
Službena oznaka tipa:	HR M-1-1014

Opis mjerila

2.1 Mehanička izvedba

Vaga je izvedena s pokaznim uređajem uz kućište. Sila od mase prenosi se izravno s prijamnika tereta na mjerni pretvornik sile. Izgled vaga prikazan je na slici 1.

2.2 Izvedba elektronike

U elektroničkom sklopu vage pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal obrađuje se u mikroprocesoru, da bi se dobilo podatak o izmjerenoj težini. Pokazni uređaj prikazuje na prikazu iznos težine. Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje 230 V / 12 V.

3. Tehnički podaci

Tip	GR - xxx	GX - xxxx	GF - xxxx
Razred točnosti	I	II	II
Max (g) Max1/Max2(g)	42...210 42/210	210...8100	210...6000
e (mg)	1	10...1000	10...1000
d(mg) d1/d2(mg)	01 0,01...0,1	1...100	1...100
Područje tare ≤%	100	100	100
Temperaturno područje (°C)	5/40	10/30	10/30
Kalibracija	interna (externa)	externa	interna

Prijamnik tereta (mm)	Φ 85	128 x 128 165 x 165	128 x 128 165 x 165
-----------------------	------	------------------------	------------------------

4. Sučelja i dodatna oprema

Vage su opremljene sučeljem RS 232 C.

5. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled vage GR... te način ovjere
Slika 2	Izmjere vage GR...
Slika 3	Izgled i način ovjere vage GX... i GF...
Slika 4	Način zaštite vage GX... i GF...

6. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage: HR M-1-1014
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..."
- 7) ispitni podjeljak ($e = \dots$)
- 8) podjeljak ($d = \dots$)
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

7. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III**.

8. Način žigosanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice uz prikaz mase prema slici 1.

Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom ili zaštitnom naljepnicom od skidanja.

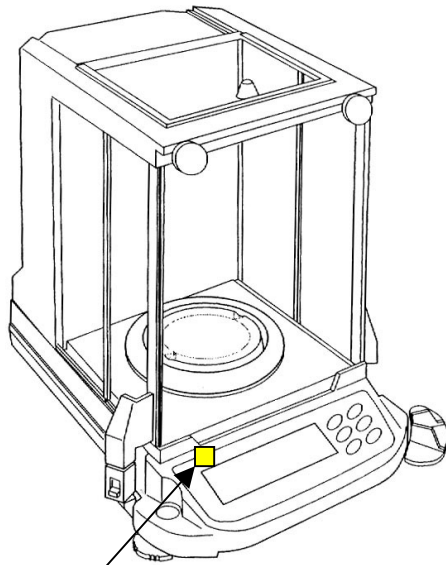
Zaštita od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, obavlja se postavljanjem zaštitnog žiga.

9. Opaska

9.1. Uz svaku vagu treba biti isporučeno uputstvo o radu s vagom i njezinom održavanju.

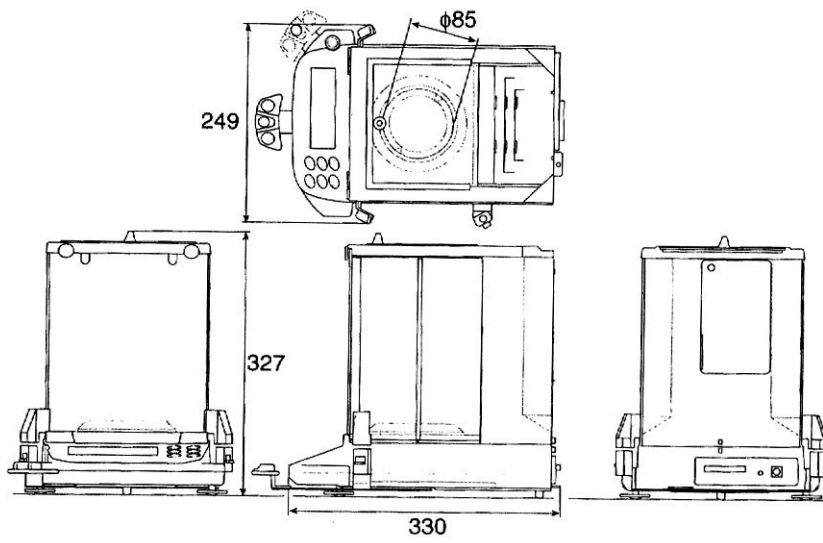
9.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

Slika 1



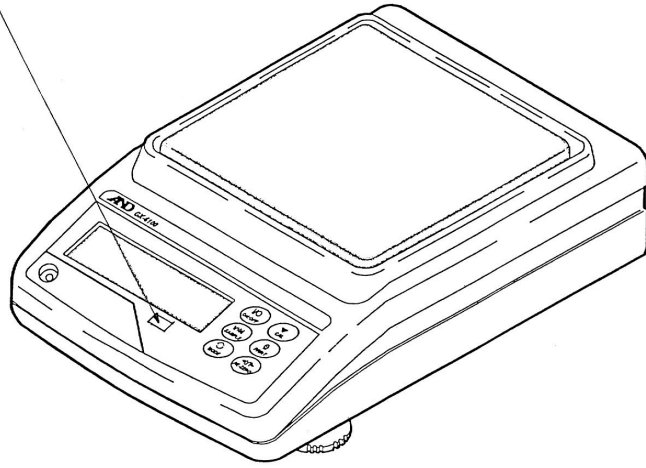
Ovjerni žig u obliku naljepnice

Slika 2

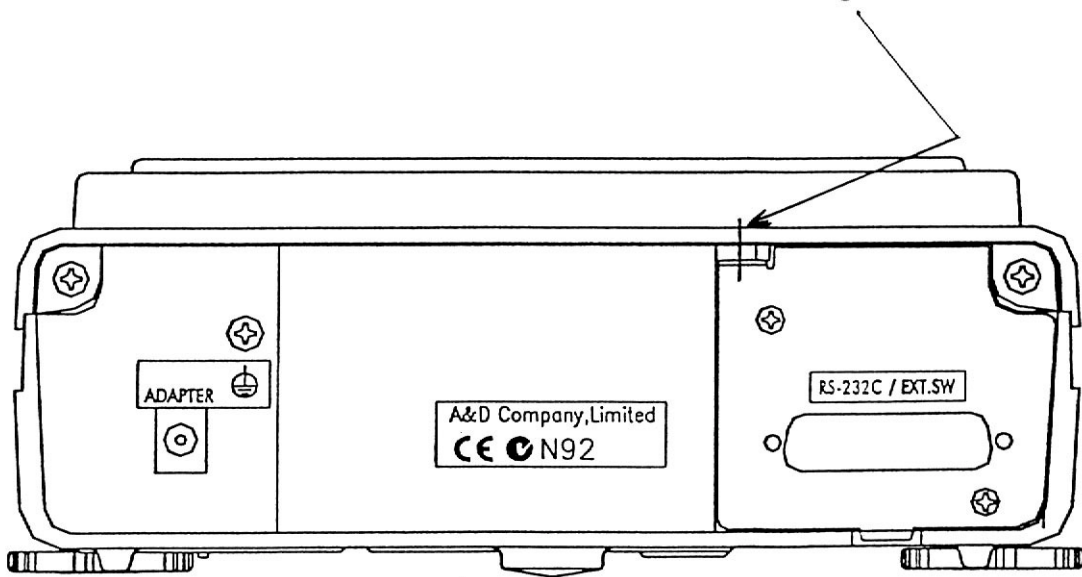


Slika 3

Ovjerni žig u obliku naljepnice



zaštitni žig



Slika 4